

Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Oxyfix® France C-90
Modèle : C-90 MB 4 EH (1)
Procédé : Culture fixée immergée aérée

PERFORMANCES

Influent considéré

Caractérisation :	Eaux usées domestiques*
Charge polluante DBO ₅ :	0,24 kg O ₂ /jour
Charge polluante DCO :	0,54 kg O ₂ /jour
Charge polluante MES :	0,36 kg/jour
Charge hydraulique :	0,60 m ³ /jour

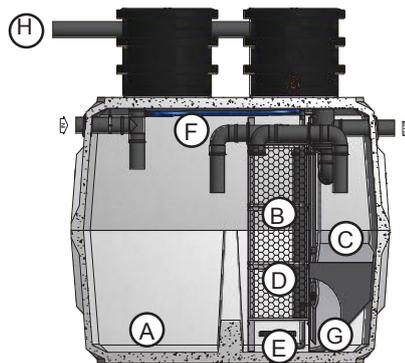
Performances épuratoires

DBO ₅ :	< 35 mg O ₂ /litre
DCO :	< 125 mg O ₂ /litre
MES :	< 30 mg/litre

* Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.



FONCTIONNEMENT



COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

Surpresseur

Nombre :	1 pce(s)
Type :	surpresseur à membranes
Puissance installée :	0,050 kW
Puissance consommée :	0,0475 kW
Niveau de pression acoustique :	36 dB(A)
Marche / Arrêt :	60/00 min.
Tension d'alimentation :	1x230V

Diffuseurs d'air

Nombre :	2 pce(s)
Type :	fines bulles

Recirculation des boues secondaires

Type :	airlift
Puissance installée :	- kW
Puissance consommée :	- kW
Marche / Arrêt :	- min.

Tableau de commande

Type :	(option)
--------	----------

Légende

A	Décanteur primaire
B	Réacteur biologique
C	Clarificateur
D	Support bactérien
E	Diffuseurs d'air
F	Recirculation des boues
G	Cône de décantation
H	Ventilation haute

AGRÉMENTS & CERTIFICATS

Agr. ministériel : 2012-002

CE : EN 12566-3 CPD 89/106/CEE

DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1
Hauteur totale*	(cm)	185
Hauteur entrée*	(cm)	160
Hauteur sortie*	(cm)	158
Longueur	(cm)	238
Largeur	(cm)	158
Volume total	(m ³)	4,74
Volume utile	(m ³)	4,24
Poids	(T)	2,70
Regard(s) d'accès	(cm)	2 x Ø60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT)	(mm)	110/110

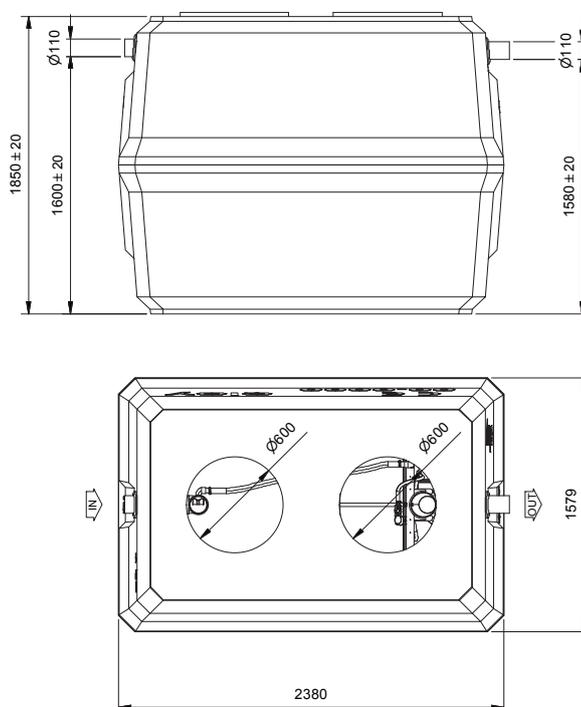
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve(s)	béton fibré hautes performances (BFHP)
Support bactérien	PP recyclé
Rampe d'aération	PVC PN16



DIMENSIONNEMENT



EXPLOITATION

Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire	2,34	m ³
Volume utile réacteur biologique	0,95	m ³
Surface utile clarificateur	0,58	m ²

Exploitation

Chambre de contrôle	intégrée
Fréquence de vidange théorique*	tous les 19 mois
Fréquence de vidange statistique**	tous les 48 mois
Bilan énergétique annuel	416 kW
Fréquence d'entretien conseillée	annuelle

Consommables

Filtre à air du surpresseur	tous les ans
Membranes du surpresseur	tous les 2 ans
Diffuseurs d'air	tous les 8 ans

OPTIONS

- Local technique enterré
- Support mural pour surpresseur
- Tableau de commande
- Réhausse PE D60X H22 ou H30 : 2 pcs
- Trappillon PE D60 : 2 pcs

ACCESSOIRES FOURNIS

- Réduction 110/100 : 2 pcs

GARANTIES

Composants électromécaniques	2 ans
Cuves	10 ans
Résistance	B125
(80 cm de terre et 3,5 T max.)	

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

* Calculée sur base d'une production de boue théorique à charge nominale et d'une vidange à 30% de remplissage du décanteur primaire.

** Moyenne calculée sur base des informations relevées au cours des entretiens effectués sur un parc de produits équivalents vidangés à 70% de remplissage du décanteur primaire conformément aux prescriptions d'Eloy Water.